

Descripción

Material extrusionado de cualquier geometría, según muestra de cliente o plano (puedes encontrarlo en nuestra aplicación web en www.merefsa.com) en cualquier longitud de rollo, bajo pedido. Disponible tanto en translúcido como en cualquier color según tablas RAL.

Extrusionado y reticulado en un horno mediante el peróxido:

Bis(2,4-diclorobenzoilo) peróxido, 50% aceite de silicona. (CAS: 133-14-2)

Características

- Temperatura de servicio: -60°C a +200°C
- Buenas propiedades mecánicas
- Excelente comportamiento a la mayoría de agentes químicos
- Resistente a los rayos UV y al gas ozono (O₃)
- Excelente comportamiento dieléctrico (prácticamente aislante)
- Superficie no porosa e hidrófuga
- Normativa de atoxicidad: CFR 21 FDA 177.2600; Reglamento CE 1935/2004
- Normativa REACH / RoHS

Datos Técnicos Material: Silicona VMQ (Vinil Metil Polisiloxano) de vulcanización a alta temperatura

Tolerancias: Conforme a Norma ISO 3302-1 Clase E2

PROPIEDADES	NORMATIVA	VALORES						
		20 (±5)	30 (±5)	40 (±5)	50 (±5)	60 (±5)	70 (±5)	80 (±5)
DUREZA [Shore A]	ISO 7619-1	20 (±5)	30 (±5)	40 (±5)	50 (±5)	60 (±5)	70 (±5)	80 (±5)
DENSIDAD [g/cm ³]	DIN EN ISO 1183-1A	1.1	1.12	1.13	1.15	1.16	1.18	1.20
CARGA ROTURA [N/mm ²]	ISO 37-1	>6.0	>6.5	>7.0	>8.0	>8.0	>8.5	>7.0
ELONGACIÓN [%]	ISO 37-1	>500	>400	>350	>300	>250	>225	>175
DESGARRO [N/mm]	ISO 34 ASTM D 624 C	>12	>13	>15	>17	>17	>18	>16

(*)Condiciones de curado: 7 min a 120 °C. Datos obtenidos tras postcurado 4h a 200°C

Toda esta información mostrada está basada en pruebas en nuestro laboratorio. Es responsabilidad del cliente probar la idoneidad del material para su aplicación.

Aplicaciones: Para todo tipo de industrias, juntas de estanqueidad, electrodomésticos, aeronáutica, maquinaria, automoción, electrónica...

El material debe almacenarse en su embalaje original en un ambiente seco alejado de la radiación solar directa.

Material atóxico siempre y cuando el material esté postcurado

